



OS-I.7222.11.17.2025.RD

Rzeszów, 2026-02-16

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 i 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025r. poz. 647t.j.),
- art. 188, art. 203 ust. 3, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839 ze zm.),
- ust. 5 pkt 2) b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku **Raf- Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750**, reprezentowanej przez Pełnomocnika, przedłożonego w dniu 8 grudnia 2025r., uzupełnionego w dniu 30 grudnia 2025r. oraz w dniu 17 stycznia 2026r., w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 13 marca 2023r. znak: OS-I.7222.6.1.2023.RD (ze zmianami), w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie w Jedliczu przy ul. Trzecieskiego 14,

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 13 marca 2023r. znak: OS-I.7222.6.1.2023.RD, zmienioną:

- postanowieniem o oczywistej omyłce z dnia 16 maja 2023r. znak: OS-I.7222.6.5.2023.RD,
- decyzją z dnia 18 grudnia 2023r. znak: OS-I.7222.9.6.2023.RD,
- postanowieniem o oczywistej omyłce z dnia 15 marca 2024r. znak: OS-I.7222.48.2.2024.RD,



- decyzją z dn. 16 stycznia 2025r. znak: OS-I.7222.48.11.2024.RD,
 - decyzją z dn. 1 sierpnia 2025r. znak: OS-I.7222.11.6.2025.RD,
 - decyzją z dn. 1 grudnia 2025r. znak: OS-I.7222.11.14.2025.RD,
- w której udzielono dla **Raf - Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750,** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:
- instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, 10 000 Mg/rok (proces D10 i R1) – instalacja typu IPPC,
 - instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, tj. proces produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz komponentu do produkcji paliwa alternatywnego w ilości 17 500 Mg/rok (proces R12)
 - procesu odwadniania odpadów kierowanych do termicznego przekształcania (proces D9) w ilości 5 000 Mg/rok
 - zbierania odpadów w ilości 5 000 Mg/rok,
- w następujący sposób:

1.1. Punkt 1.2.1. Węzeł magazynowania i przygotowania odpadów do unieszkodliwiania, otrzymuje nowe brzmienie:

- „1.2.1. Węzeł magazynowania i przygotowania odpadów do unieszkodliwiania:
- Hala zasypu obudowana i zadaszona poszyciem hali (nr 16 na planie): hala wyposażona w odciąg nad układem załadunkowym (nad zasypem do pieca), wykorzystujący powietrze z hali zasysane przez wentylator do spalania odpadów; w hali dopuszcza się magazynowane odpadów mogących stwarzać zagrożenie odorowe;
 - zespół taśmociągów wraz z rozdrabniarką w hali zasypu (nr 4a na planie);
 - zadaszony plac betonowy X-208a (nr 49 na planie) o wymiarach 12 m x 12,5 m, zlokalizowany w obrębie estakady suwnicy, przeznaczony do rozładunku odpadów stałych w pojemnikach do spalania z samochodów; plac wyposażony w trzy ściany betonowe o wysokości 3 m (boks), przylegający do zbiornika X-207b; odpady inne niż niebezpieczne kierowane do spalania przewożone będą do boksu X-208b1;
 - zbiornik zadaszony żelbetowy X-205a1 o pojemności 275 m³ na odpady płynne zawodnione (nr 17 na planie sytuacyjnym);
 - zbiornik żelbetowy zadaszony X-205a2 o pojemności 275 m³ na żużle i popioły paleniskowe (nr 5 na planie);
 - zbiornik żelbetowy X-205b o poj. 750 m³ na odpady niebezpieczne stałe i półpłynne nie stwarzające zagrożenia odorowego, zbiornik zadaszony i obudowany z trzech stron blachą (nr 6 na planie);
 - zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-1 o pojemności 135 m³ na odpady stałe i półpłynne mogące stwarzać zagrożenie odorowe (nr 7 na planie), zbiornik wyposażony będzie w roletę z materiałem pochłaniającym, celem ograniczenia

- emisji związków odorowych;
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-2 o pojemności 50,0 m³ z kratą eliminacyjną, w którym odbywa się segregacja gabarytowa odpadów pastowatych, na zabudowanej kracie eliminacyjnej (nr 35 na planie);
 - zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-3 o pojemności 50,0 m³ z rampą do usuwania pozostałości w beczkach i mauzerach (nr 48 na planie), po wcześniejszej segregacji na zbiorniku X-205c-2;
 - zbiornik żelbetowy zadaszony X-206a o pojemności 108 m³ na odpady stałe (nr 36 na planie);
 - zbiornik żelbetowy zadaszony X-206b o pojemności 108 m³ na odpady stałe rozdrobnione (nr 37 na planie);
 - zbiornik żelbetowy zadaszony X-207b o poj. 750 m³ na odpady płynne dostarczane beczką asenizacyjną - tzw. zbiornik manipulacyjny (nr 10 na planie),
 - zadaszony plac betonowy X-208b1 (nr 26 na planie) o wymiarach 6 m x 12,5 m, do magazynowania odpadów stałych innych niż niebezpieczne kierowanych do spalania,
 - zadaszony plac betonowy X-208b2 (nr 25 na planie) o wymiarach 6 m x 12,5 m, do magazynowania niebezpiecznych odpadów stałych kierowanych do spalania,
 - zbiornik stalowy zamknięty B-208 - mieszalnik z grzałką (nr 22 na planie) o pojemności 7,5 m³, do którego będą podawane odpady przesegregowane na kracie zbiornika X-205c2, a z którego podawane będą odpady podajnikiem ABEL do spalania,
 - zbiorniki stalowe zamknięte, szczelne, ozn. B-118 i B-212 - mieszalnik o poj. 25,0 m³ (nr 14 na planie) i mieszalnik o pojemności 25,0 m³ (nr 13 na planie) na odpady płynne, w tym węglowodory. Zbiorniki posadowione na betonowych fundamentach, w szczelnych, betonowych tacach przeciwrozlewczych. Nad chłodnicą i kominkiem oddechowym zbiorników zabudowane będą pakiety z filtrem z węglem aktywnym dla wyłapywania ewentualnych odorów i węglowodorów. Zbiorniki B-118 i B-212 wyposażone będą w skraplacze oparów dla eliminacji emisji niezorganizowanej;
 - zbiornik stalowy zamknięty M-1 o pojemności 25 m³ na odpady o zawodnieniu powyżej 25% (nr 12a na planie), w którym będzie prowadzony proces odwadniania,
 - dwa zbiorniki betonowe 4m³ do przyjmowania odwodnionej frakcji z M1 po procesie odwadniania,
 - zbiornik stalowy zamknięty M-2 o pojemności 25 m³ na odpady przyjmowane do produkcji płynnego paliwa alternatywnego (nr 12b na planie) w którym będzie prowadzony proces produkcji płynnego paliwa alternatywnego,
 - wiata stalowa zadaszona (boks zadaszony, osiatkowany i zamykany) (nr 47 na planie) na odpady zbierane,
 - miejsce zabudowy rozdrabniarki w hali zasypu (nr 4a na planie);
 - rozdrabniarka odpadów stałych zlokalizowana pod zadaszeniem (nr 50 na planie),

- podajnik taśmowy zainstalowany w zadaszonym boksie X-206, do mechanicznego dozowania odpadów do spalania (nr 38 na planie),
- I-sza komora osadcza zbiornika żelbetowego X-207a o poj. 60 m³ - na odpady zawadnione z odzūżlacza (nr 39 na planie),
- chłōdnia odpadów medycznych o powierzchni wewnētrznej 182,64 m², pojemnořci 73,5 Mg odpadów (nr 41 na planie); chłōdnia wyposaūona bēdzie w system wymuszonej wentylacji z odpowiednim systemem redukcji emisji - filtracji powietrza; w chłōdni magazynowane bēdā odpady mogāce stwarzaē zagroūenie odorowe,
- zadaszony plac betonowy o powierzchni 21 m² na pyły (nr 30 na planie),
- plac przy zbiorniku B-206 na kontener na złom (nr 42 na planie),
- zadaszony plac przy X-206 (nr 46 na planie) na odpady z drewna staēe inne niū niebezpieczne o powierzchni 3,3 m²,
- plac betonowy przy mieszalniku B-208 (nr 51 na planie), miejsce posadowienia rozdrabniarki (nr 50 na planie) i rozdrabniania odpadów.

I.2.1.1. Wszystkie zbiorniki odpadów wykonane bēdā jako szczelne pełne lub zadaszone. Dna zbiorników wykonane bēdā z betonu, uszczelnione geomembranā. Drogi dojazdowe oraz miejsca rozładunku odpadów wykonane bēdā jako betonowe, ze spadkiem w kierunku studzienek kanalizacyjnych, z których wody opadowo - roztopowe zbierane bēdā do studni zbiorczej. Plac mycia pojazdów dowoūających odpady wykonany bēdzie jako szczelny, z systemem zbierania i bezodpływowego magazynowania zanieczyszczonych wód z mycia samochodów”.

I.2. Punkt I.2.2. Wēzeł spalania odpadów i odzysku ciepła, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.2. Wēzeł spalania odpadów i odzysku ciepła:

- Urządzenia do podawania odpadów do pieca obrotowego o łącznej wydajnořci max. ~ 900 kg/h ~ 1 800 kg/h:
 1. ukłād do podawania odpadów płynnych wyposaūony w jeden palnik główny o wydajnořci max. 700 kg/h o mocy maksymalnej 4,6MW,
 2. hydrauliczny wpychacz ABEL o wydajnořci max. 800 kg/h,
 3. wyciāg skipowy o wydajnořci max. 800 kg/h,
 4. podajnik ślimakowy o wydajnořci max. 1600 kg/h wyposaūony w dwa niezaleūne zasypy,

Ww. podajniki i wyciāgi bēdā wykorzystywane wariantowo, w zaleūnořci od potrzeb
- Piec obrotowy o wydajnořci cieplnej 5,64 MW i liczbie obrotów 0,19 obr./min, wyposaūony w palnik o wydajnořci cieplnej 3 MW, opalany gazem ziemnym.
- Komora dopalania o pojemnořci 119,34 m³:
- I-sza czēść komory dopalania do powstawania pary przegrzanej z wód w strumieniu spalin o pojemnořci 47,7 m³ (wody zanieczyszczone, m.in. z odwadniania odpadów podawane bēdā do palnika rozpylājācego zamontowanego na komorze), wyposaūona w jeden palnik pomocniczy

o pracy dwustanowej o mocy 550kW do utrzymania wymaganej temperatury w komorze dopalającej;

- II-ga część komory dopalania o pojemności 71,4 m³.
- Urządzenia do podawania wody do komory dopalającej - stacjonarny zbiornik o poj. 1 m³, z którego za pomocą pompy zanieczyszczone wody technologiczne podawane będą do palnika rozpylającego o wydajności max. 0,25 Mg/h, w wyniku czego powstanie para przegrzana w strumieniu spalin. Układ podawania wyposażony będzie w blokadę pompy. W przypadku obniżenia temperatury w komorze dopalającej poniżej 1120°C, nastąpić będzie automatyczne wyłączenie podawania wody.
- Kocioł odzysknicowy trójciągowy, wolnostojący, jedno-walczakowy o cyrkulacji naturalnej do produkcji pary wodnej wykorzystywanej na instalacji na potrzeby własne i do produkcji energii elektrycznej, lub sprzedawanej poza instalacją. Sprawność kotła (BAT 2 i BAT 20 Konkluzji) – $\eta = 62,6\%$.

- Węzeł odzysku ciepła i produkcji energii:
Instalacja do wytwarzania energii elektrycznej z pary powstającej z odpadów zlokalizowana będzie w hali kotłowni.

Elementy instalacji do wytwarzania energii elektrycznej z pary:

- turbina parowa z generatorem,
- chłodnica oleju,
- skraplacz pary,
- chłodnica pary zrzutowej,
- zbiornik i 2 pompy kondensatu,
- rurociągi pary i kondensatu,
- obudowa dźwiękochłonna turbogeneratorsa,
- wyprowadzenie mocy z generatora,
- szafa zasilająca i sterownicza.

W celu wytwarzania energii elektrycznej w ramach instalacji spalarni odpadów wykonany będzie układ technologiczny, w którym para produkowana przez kocioł odzysknicowy będzie kierowana poprzez zawór trójdrożny na:

- turbinę parową przeciwpęzną wraz z kondensatorem pary - podczas normalnej pracy
- skraplacze pary - w przypadku przeglądu/usterki turbiny
- do odbiorcy zewnętrznego
- na wydmuch - w przypadkach awaryjnych, przy braku energii elektrycznej.

Turbina parowa:

Turbozespoł przeciwpęzny mogący przyjąć do 6 Mg pary/h, o ciśnieniu 12 bar, jako napęd generatora, dla zakresu mocy do 432 kW.

Po przejściu pary przez turbinę, para zostanie schłodzona do 103°C, a ciśnienie zredukowane do 1,1 bara.

Jednostopniowa chłodnica oleju do obsługi turbozespołu, zlokalizowana na poszyciu hali, będzie chłodzona powietrzem w rurowym wymienniku ciepła.

Odbiór pary:

Para pochodząca z turbiny, będzie schładzana i kondensowana w skraplaczu o wydajności 6 Mg/h.

W przypadku postępu turbiny, para będzie schładzana i kondensowana w chłodnicy zrzutowej o wydajności 6 Mg/h pary.

Skroplona para, ze skraplacza lub chłodnicy, spływać będzie grawitacyjnie do zbiornika kondensatu, z którego pompami będzie on zawracany do odgazowywacza i dalej krążyć będzie w zamkniętym obiegu parowo – wodnym.

Praca urządzenia nadzorowana będzie przez system sterowania i regulacji z wykorzystaniem odpowiednio zaprogramowanych sterowników.

Odbiór energii elektrycznej:

Całość energii elektrycznej, wytwarzanej z pary powstającej ze spalania odpadów, będzie przesyłana do głównej rozdzielni elektrycznej w stacji transformatorowej.

Część będzie zużywana w formie autokonsumpcji na potrzeby własne spalarni. Nadwyżka energii oddawana będzie do sieci elektroenergetycznej”.

- Węzeł do produkcji wody zdemineralizowanej DEMI w procesie podwójnej odwróconej osmozy:

Parametry układu odwróconej osmozy:

- wydajność ok. 2,7 m³/h (przy temp. wody zasilającej ok. 15 °C)
- redukcja soli: 95 – 98 %
- ciśnienie na wejściu: 2 – 6 bara
- zasilanie: 400 V
- pobór mocy: 3 kW
- ilość membran: 9 szt.
- ilość wody DEMI (woda kierowana do obiegu parowo - wodnego do odgazowywacza) - 8 000 m³/rok .
- ilość odcieku po II-giej odwróconej osmozie, z filtrów i zmiękczacza (kierowanych do schładzania spalin w Quenczu) - 2 000 m³/rok.

Do produkcji wody demineralizowanej w procesie odwróconej osmozy pobierana będzie woda głębinowa z dwóch studni: Jr-1 oraz Jr-2. W każdej ze studni zamontowana będzie pompa głębinowa, przy użyciu której woda będzie pompowana zamiennie do zbiornika hydroforowego o pojemności ok. 2 m³.

Zbiornik hydroforowy, z oprzyrządowaniem, służyć będzie do sterowania pompami wody surowej. Na każdej z rur łączących studnię z instalacją zamontowany będzie wodomierz.

W następnej kolejności woda zostanie poddana wstępnej filtracji na filtrze wstępnym, skąd trafi na zmiękczacza, a następnie z wody usunięte zostaną jony żelaza i manganu. Systemy filtracji wody (zmiękczenia i odżelaziania) stosowane będą do ochrony instalacji i urządzeń, jako układ wstępnego jej uzdatniania przed podaniem do układu odwróconej osmozy.

Wstępnie oczyszczona woda będzie magazynowana w zbiorniku, skąd przy pomocy zestawu pompowego będzie podawana na układ odwróconej osmozy,

poprzedzony dozowaniem do niej wodorotlenku sodu, celem korekty odczynu pH, i antyscalant, poprawiający filtrację.

Po układzie odwróconej osmozy woda demineralizowana, o przewodności poniżej 1 $\mu\text{S}/\text{cm}$, trafi do zbiornika magazynowego o poj. 10 m³, gdzie będzie magazynowana.

Do układu kotłowego (odgazowywacza), ze zbiornika, woda podawana będzie zestawem pompowym, w trakcie którego do wody dodawany będzie, w sposób proporcjonalny, inhibitor korozji. Ilość zdemineralizowanej wody uzupełniającej układ kotłowy zależna będzie od poziomu odmulania i odsalania kotła, oraz zużycia pary na potrzeby własne, z której kondensat nie zostanie zawrócony do obiegu parowo – wodnego. Będzie on wykorzystywany jako para gaśnicza, do przedmuchiwania rurociągów z odwadniaczy instalacji, oraz do zasilania instalacji CO.

Zatężona część strumienia wody po odwróconej osmozie (koncentrat), zostanie skierowana do zbiornika magazynowego, a następnie układem pompowym zostanie podany do układu II - giej odwróconej osmozy, do podczyszczenia.

Przed układem odwróconej osmozy do wody dodawany będzie antyscalant poprawiający parametry filtracji. Permeat z odwróconej osmozy zawracany będzie do zbiornika magazynowego przed pierwszą I – szą odwróconą osmozą, natomiast koncentrat magazynowany będzie w zbiorniku podziemnym, a następnie przy pomocy zestawu pompowego podawany do nawilżania spalin w Quenczu. Do podziemnego zbiornika magazynowego kierowane będą także popłuczyny ze zmiękczacza i odcieki z pozostałych filtrów. Procesem sterować będzie układ sterujący.”

I.3. Punkt I.3. Parametry produkcyjne instalacji, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.3. Parametry produkcyjne instalacji.

- | | |
|---|------------------------|
| – maksymalna roczna wydajność instalacji | 10 000 Mg/rok |
| – maksymalny godzinowy przerób odpadów | ~ 900 kg/h ~1 800 kg/h |
| – czas pracy instalacji | 8 500 h/rok |
| – średnia wartość opałowa odpadów | 11 010 kJ/kg |
| – dopuszczalny zakres wahań wartość opałowa odpadów | 2-40 MJ/kg |
| – maksymalna temperatura w piecu obrotowym | 1200 °C |
| (z możliwym chwilowym wzrostem temperatury do max.1400 °C) | |
| – temperatura eksploatacyjna w komorze dopalania min.850 °C – | max.1250°C |
| (z możliwym chwilowym wzrostem temperatury do max.1450 °C) | |
| – minimalny czas przebywania odpadów stałych w piecu | 2,97 min. |
| – minimalny czas przebywania spalin w piecu obrotowym | min 0,5 s |
| – minimalny czas przebywania spalin w komorze dopalania | min 2,0 s. |
| – wykorzystanie ciepła odpadowego – produkcja pary wodnej o temperaturze ok. 230 °C | max. 4,7 MW/h |
| – dozwolone przeciążenie cieplne pieca obrotowego | 120 %” |

I.4. W punkcie I.4. Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych, ppkt. I.4.1.3. Odpady stałe, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.4.1.3. Odpady stałe:

Odpady stałe rozładowywane będą z samochodów na zadaszonym placu betonowym X-208a (nr 49 na planie). Plac rozładunkowy (boks) o wymiarach 12 m x 12,5 m wyposażony będzie w trzy ściany betonowe o wysokości 3 m oraz liniowy system odprowadzania odcieków, znajdujący się w obrębie estakady suwnicy przylegający do zbiornika X-207b. Na placu będzie prowadzona kwalifikacja odpadu i jego przeznaczenie. Rozładowane odpady z placu będą segregowane i kierowane będą niezwłocznie do właściwych miejsc magazynowania odpadów, ustalonych w załącznikach do pozwolenia.

- Odpady dostarczone w pojemnikach spalane będą bez ingerencji w opakowanie, podawane będą do termicznego przekształcenia wyciągiem skipowym.
- Odpady stałe niebezpieczne przeznaczone do spalania będą przewożone na plac X-208b1.
- Odpady stałe inne niż niebezpieczne przeznaczone do spalania będą przewożone na plac X-208b2.
- Odpady inne niż niebezpieczne do produkcji paliwa alternatywnego będą magazynowane w wiacie - boksie zadaszonym (nr 29 na planie).
- Odpady niebezpieczne do produkcji paliwa alternatywnego będą magazynowane w wiacie - boksie zadaszonym (nr 27 na planie).
- Do produkcji paliwa alternatywnego przewożone będą do zasypu rozdrabniacza (nr 50 na planie) a następnie po rozdrobnieniu kierowane będą do zbiornika:
 - rozdrobnione odpady inne niż niebezpieczne do III-ciej komory X-207a
 - rozdrobnione odpady niebezpieczne do IV-tej komory X-207a
- Odpady stałe, dostarczone luzem z placów X-208b1 oraz X-208b2 będą podawane na rozdrabniarkę, z której podawane będą poprzez zbiornik X-206b na zasyp przenośnika skośnego do pieca obrotowego, za pomocą podajnika taśmowego i ślimakowego”.

I.5. W punkcie III. pozwolenia dodaję ppkt. III.5., w którym ustalono warunki pracy instalacji w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w zakresie pracy węzła korekty pH kwaśnych związków kierowanych do spalania, o brzmieniu:

„III.5. Testowe urządzenie do korekty pH kwaśnych związków (system neutralizacji):

III.5.1. Urządzenie będzie się składać z następujących elementów technologicznych, w których prowadzone będą poszczególne procesy korekty pH odpadów charakteryzujących się odczynem kwaśnym:

- pojemnika DPPL (typu „mauzer”) do sporządzania zawiesiny neutralizacyjnej, w postaci mleczka wapiennego,

- konstrukcji wsporczej, z miejscem do umieszczania w niej pojemnika DPPL z:
 - odpadem kwaśnym o wartości odczynu pH 2,0 do 5,0, w celu dozowania mlecza wapiennego, lub
 - mleczkiem wapiennym, w celu dozowania do niego odpadów kwaśnych o wartości odczynu pH poniżej 2,0, co wynika z warunków bezpieczeństwa procesowego,
- tacy przeciwrozlewczej, umieszczanej pod pojemnikiem DPPL, jako zabezpieczenie przed rozlewami reagentów z instalacji,
- opuszczanego do pojemnika DPPL, mieszadła do mieszania kwaśnych odpadów z mleczkiem wapiennym lub mlecza wapiennego przy dozowaniu odpadów kwaśnych, dla przyspieszenia procesu zobojętniania,
- kanałów odprowadzających opary do wieży myjącej, zamontowanych nad konstrukcją wsporczą, z wentylatorem ssąco – tłoczącym, których zadaniem będzie odprowadzenie odgazów powstających podczas reakcji zobojętniania, do wieży neutralizującej,
- wieży, z zespołem dysz, z obiegiem mieszającym w przeciwnym kierunku, rozpylonego dyszami roztworu wodnego ługu sodowego i odgazów; roztwór ługu sodowego jest środkiem neutralizującym i pochłaniającym z odgazów związki niepożądane,
- pojemnika DPPL do sporządzania roztworu ługu sodowego, z którego pompą obiegową tłoczony będzie roztwór ługu sodowego do dysz w wieży myjącej.

III.5.2. Konstrukcja wsporcza, wraz miejscem w którym będzie ustawiany pojemnik DPPL, zostanie osłonięta kurtyną odporną na działanie kwasów i zasad oraz oparów i rozbryzgów, która uniemożliwi wydostawanie się oparów powstających podczas reakcji zobojętniania odpadów kwaśnych.

III.5.3. Zneutralizowany odpad kwaśny wraz z pojemnikiem DPPL, będzie przewożony na rampę zbiornika X-205c3, gdzie zostanie opróżniony i poddany procesowi D10.

III.5.4. Zatężony roztwór myjący, z wychwyconymi oparami, zostanie odpompowany beczką asenizacyjną i przepompowywany do zbiornika M1, celem odwodnienia.

III.5.5. O rozpoczęciu i zakończeniu działania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych należy poinformować Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrona Środowiska i Marszałka Województwa Podkarpackiego.

III.5.6. Prowadzona będzie ewidencja rodzajów i ilości odpadów poddanych procesowi korekty pH kwaśnych związków, skierowanych kolejno do procesu termicznego przekształcania.

III.5.7. Punkt III.5. pozwolenia zintegrowanego wygasa z dniem **31.12.2027r.**

I.6. W punkcie III. pozwolenia dodaje ppkt. III.6. o brzmieniu:

„III.6. W terminie **do dnia 28.02.2028r.** opracowana i przedłożona zostanie do Marszałka Województwa Podkarpackiego dokumentacja, podsumowująca pracę testowego urządzenia do korekty pH kwaśnych związków, w tym analiza wpływu na wielkość emisji z emitora E1.”

I.7. Punkt V.1. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, otrzymuje nowe brzmienie:

„V.1. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

- gaz ziemny: 200 000 m³/rok
- woda: łącznie: 38 000 m³/rok, w tym:
 - z własnego ujęcia: 38 000 m³/rok
 - z sieci Orlen 35 000 m³/rok
- fosforan sodu: 0,5 Mg/rok
- wapno hydratyzowane (suchogaszone): 100 Mg/rok
- sorbent wapienny w mieszance z węglem aktywnym do usuwania lotnych związków organicznych i metali ciężkich: 400 Mg/rok
- sorbent sodowy (w mieszance bicarbonatu i węgla aktywnego) do filtra dokładnego do filtra dokładnego: 200 Mg/rok
- węgiel aktywny: 50 Mg/rok
- wodorotlenek sodu (35 % roztwór): 20 Mg/rok
- substancje myjące: 0,15 m³/rok
- preparaty dezynfekujące: 0,6 m³/rok
- mocznik: 50 Mg/rok.”

I.8. Załącznik 3c do pozwolenia zintegrowanego otrzymuje nowe brzmienie.

I.9. Załącznik nr 5 do pozwolenia zintegrowanego otrzymuje nowe brzmienie.

I.10. Załącznik nr 9 do pozwolenia zintegrowanego otrzymuje nowe brzmienie.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 8 grudnia 2025r., uzupełnionym w dniu 30 grudnia 2025r. oraz w dniu 27 stycznia 2026r. Raf-Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750, reprezentowana przez Pełnomocnika, wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 13 marca 2023r. znak: OS-I.7222.6.1.2023.RD, zmienionej:

- postanowieniem z dnia 15 czerwca 2023r. znak: OS-I.7222.6.5.2023.RD o sprostowaniu oczywistej omyłki pisarskiej,
- decyzją z dnia 18 grudnia 2023r. znak: OS-I.7222.9.6.2023.RD,
- postanowieniem z dnia 15 marca 2024r. znak: OS-I.7222.48.2.2024.RD o sprostowaniu oczywistej omyłki pisarskiej,
- decyzją z dnia 16 stycznia 2025r. znak: OS-I.7222.48.11.2024.RD,
- decyzją z dnia 1 sierpnia 2025r. znak: OS-I.7222.11.6.2025.RD,

- decyzją z dn. 1 grudnia 2025r. znak: OS-I.7222.11.14.2025.RD, w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:
- instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, 10 000 Mg/rok (proces D10 i R1) – instalacja typu IPPC,
- instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, tj. proces produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz komponentu do produkcji paliwa alternatywnego w ilości 17 500 Mg/rok (proces R12)
- procesu odwadniania odpadów kierowanych do termicznego przekształcania (proces D9) w ilości 5 000 Mg/rok
- zbierania odpadów w ilości 5 000 Mg/rok,

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 560/2025.

Na podstawie dokumentacji będącej w posiadaniu tut. Organu, ustalono co następuje:

Raf - Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750 uzyskała pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie, kwalifikowanej na podstawie § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Instalacja do termicznego przetwarzania odpadów kwalifikowana jest zgodnie z pkt. 5 pkt 2) lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tj.: instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

Stosownie do treści art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalację objętą obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające uzyskania takiego pozwolenia położone na terenie tego samego zakładu, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ustawy Poś, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.

W związku z powyższym, uwzględniając wniosek, oprócz ww. instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie, pozwoleniem zintegrowanym objęta została eksploatowana instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, tj. do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz komponentu do produkcji paliwa alternatywnego w ilości 17 500 Mg/rok (proces R12), kwalifikowana na podstawie § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Dodatkowo, na terenie Zakładu prowadzony jest proces odwadniania odpadów kierowanych do termicznego przekształcania (proces D9) w ilości 5000 Mg/rok oraz zbieranie odpadów w ilości 5 000 Mg/rok.

Zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania/zmiany pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Maksymalna roczna wydajność instalacji do termicznego przekształcania odpadów w procesach R1 i D10, ustalona w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym nie ulega zmianie, i wynosi łącznie 10 000 Mg/rok (~ 1,33 Mg/h, 8500 h/rok), w tym:

- ilość odpadów przetwarzanych w procesie D10 - 10 000 Mg/rok,
- ilość odpadów przetwarzanych w procesie R1 - 400 Mg/rok,
- ilość odpadów odwadnianych w procesie D9, przed skierowaniem tych odpadów do termicznego przekształcania D10 - 5000 Mg/rok.

Maksymalna ilość odpadów przyjmowanych do procesu produkcji paliwa alternatywnego wynosi 17 500 Mg/rok.

Maksymalna ilość odpadów zbieranych w ciągu roku wynosi 5 000 Mg/rok.

Jak ustalono, w związku z ilością magazynowanych substancji Raf-Ekologia Sp. z o.o. z/s Jedlicze został sklasyfikowany jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dn. 11 grudnia 2025r. znak: OS.I.7222.11.17.2025.RD, zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z dn. 11 grudnia 2025r. znak: OS.I.7222.11.17.2025.RD.

Działając w oparciu o art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz.U. z 2024 poz. 572 t.j.), w związku z art. 41

ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dn. 2 stycznia 2026r. znak: OS.I.7222.11.14.2025.RD wystąpiłem do Burmistrza Miasta i Gminy Jedlicze o zaopiniowanie wniosku dot. instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne przekształcanie w Jedliczu. Burmistrz Miasta i Gminy Jedlicze nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego, tym samym w myśl przepisów art. 41 ust. 6b ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach przyjęto, że dla ww. instalacji wydana została opinia pozytywna.

Zarządzający instalacją nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dn. 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024r. poz. 1112 t.j.).

Wnioskowana zmiana nie jest związana z istotną zmianą instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym, przed wydaniem zmiany pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów z art. 41a ust. 1 i ust. 1a ww. ustawy tj. kontroli wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Na podstawie art. 42 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach oraz art. 33 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, tutejszy organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu. Ogłoszeniem z dnia 17 grudnia 2025r. do dnia 17 stycznia 2026r. znak: OS.I.7222.11.17.2025.RD podałem do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania oraz poinformowałem o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne na tablicy ogłoszeń Spółki w pobliżu instalacji objętej wnioskiem, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Jedlicze oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie.

W dniu 23 stycznia 2026r. przeprowadzono oględziny urządzenia testowego oraz spalarni odpadów w Jedliczu.

Po dokonaniu analizy przedłożonego wniosku uwzględniono w decyzji następujące zmiany i urządzenia:

W punkcie 1.2.1. Węzeł magazynowania i przygotowania odpadów do unieszkodliwienia, zapis:

- „zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-2 o pojemności 100 m³ z kratą eliminacyjną, na którym odbywa się segregacja gabarytowa odpadów pastowatych, na zabudowanej kracie eliminacyjnej (nr 35 na planie), z kratą (nr 48 na planie)”;

otrzymał nowe brzmienie:

- „zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-2 o pojemności 50 m³ z kratą eliminacyjną, w którym odbywa się segregacja gabarytowa odpadów pastowatych, na zabudowanej kracie eliminacyjnej (nr 35 na planie), z kratą (nr 48 na planie);
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-3 o pojemności 50 m³ z rampą do usuwania pozostałości w beczkach i mauzerach (nr 48 na planie), po wcześniejszej segregacji na zbiorniku X-205c-2”.

Zmiana wynika z podziału 1 zbiornika na 2 odrębne zbiorniki, w których zachodzą dwa procesy separacji odpadów. Zbiornik żelbetowy X-205c-2 o pojemności 50,0 m³, z kratą eliminacyjną, umożliwi mechaniczną separację odpadów znajdujących się w pojemniku z odpadem (mauzer, beczka), od pozostałych frakcji (płynna, pastowata), na kracie wibracyjnej. Zbiornik żelbetowy X-205c-3 o pojemności 50,0 m³ został doposażony w rampę, na której odbywać się będzie proces usuwania pastowatych pozostałości odpadu z beczek i mauzerów. Pomędzy powyższymi zbiornikami wykonana została betonowa przegroda. Odpady stałe, okresowo są przewożone do miejsca ich rozdrobnienia.

W punkcie I.2.2. pozwolenia zintegrowanego ustaliłem maksymalną ilość odpadów podawanych do spalania za pomocą wyciągów i podajników w zakresie ~ 900 kg/h ~ 1 800 kg/h oraz możliwość wykorzystywania podajników w zależności od potrzeb operatora, zależnie od wartości opałowych dostarczonych odpadów. Maksymalna roczna wydajność instalacji pozostaje bez zmian i wynosi 10 000 Mg/rok.

W punkcie I.3. pozwolenia ustaliłem maksymalny godzinowy przerób odpadów w spalarni w zakresie ~ 900 kg/h ~ 1 800 kg/h. Maksymalna roczna wydajność instalacji pozostaje bez zmian i wynosi 10 000 Mg/rok.

Powyższe spowodowane jest zróżnicowanymi wartościami opałowymi dostarczonych odpadów, co powoduje, iż pomimo uśredniania tych wartości, wydajność instalacji jest parametrem zmiennym. Ma to szczególnie znaczenie przy odpadach pochodzących z nielegalnych składowisk, w których oprócz odpadów posiadających właściwości palne, znajduje się duża ilość frakcji niepalnych (minerały), czy też posiadających wysoki stopień uwodnienia. Reasumując, instalacja spalarni odpadów jest w stanie unieszkodliwić termicznie więcej niż 1 330 kg/h odpadów niskokalorycznych. Zmiana ta pozostaje bez wpływu na dopuszczalną masę rocznie spalanych odpadów tj. 10 000 Mg/rok.

W punkcie I.4.1.3. pozwolenia wprowadziłem zmiany w zakresie kierowania odpadów stałych dostarczonych luzem z placów X-208b1 oraz X-208b2 na rozdrabniarkę,

z której podawane będą poprzez zbiornik X-206b na zasyp przenośnika skośnego do pieca obrotowego, za pomocą podajnika taśmowego i ślimakowego. Odpady płynne dostarczane w paletopojemnikach DPPL, beczkach oraz w opakowaniach zbiorczych, będą podawane do pieca obrotowego z pominięciem rozdrabniarki.

W punkcie III.5. pozwolenia ustaliłem warunki pracy instalacji w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w zakresie pracy testowego urządzenia do korekty pH odpadów, charakteryzujących się odczynem kwaśnym (system neutralizacji), w terminie do dn. 31.12.2027r.

Miejsce ustawienia konstrukcji wsporczej wraz miejscem w którym będzie ustawiany pojemnik, zostanie osłonięte kurtyną z materiału odpornego na działanie kwasów i zasad, oparów i rozbryzgów, odcinającą wydostawanie się oparów powstających podczas reakcji zobojętniania odpadów.

Zneutralizowany odpad kwaśny wraz z pojemnikiem DPPL będzie przewożony na rampę zbiornika X-205c3, gdzie zostanie opróżniony. Zatężony roztwór myjący, z wychwyconymi oparami, zostanie odpompowany beczką asenizacyjną i przepompowywany do zbiornika M1, celem odwodnienia.

O rozpoczęciu i zakończeniu działania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych należy poinformować Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrona Środowiska i Marszałka Województwa Podkarpackiego.

Jak wynika z wniosku, wykonanie systemu neutralizacji (instalacja testowa) jest podyktowana koniecznością zabezpieczenia elementów spalarni, przed niepożądanymi skutkami oddziaływania odpadów pochodzących z nielegalnych składowisk, w składzie których zostaną zidentyfikowane odpady kwaśne tj.; przed ich korozją a także wyeliminuje potencjalne zagrożenie dla pracowników, przed ewentualnym poparzeniem bądź uszkodzeniem odzieży roboczej.

Spalarnia odpadów w Jedliczu została wybudowana na potrzeby Rafinerii Nafty Jedlicze, celem likwidacji powstających w niej odpadów poprodukcyjnych, między innymi kwaśnych smół porafinacyjnych, z średnią zawartością ok. 5% wolnego kwasu siarkowego, unieszkodliwiając w latach 1997 – 2005 ponad 5 000 Mg kwaśnych smół porafinacyjnych. W związku z powyższym, pracownicy Instalacji Raf - Ekologia posiadają odpowiednie doświadczenie w neutralizacji kwaśnych odpadów.

W punkcie III.6. pozwolenia, zobowiązałem prowadzącego instalację do opracowania i przedłożenia do Marszałka Województwa Podkarpackiego, dokumentacji podsumowującej pracę testowego urządzenia do korekty pH kwaśnych związków kierowanych do spalania, w tym analizę wpływu na wielkość emisji z emitora E1.

W punkcie V.1. pozwolenia zwiększono ilość przewidzianych do zużycia wapna hydratyzowanego (suchogaszzonego) z 10 na 100 Mg/rok. Zużycie wynika z koncepcji eksploatacji testowej instalacji do korekty odczynu pH związków

kwaśnych, w której z wapna suchogaszonego będzie sporządzane mleczko wapienne wykorzystywane do neutralizacji odpadów, natomiast wodorotlenek sodowy do absorbowania i neutralizacji powstających w tym procesie oparów.

Wnioskowano również o zezwolenie na zużycie ługu sodowego, tj. wodorotlenku sodu (35% roztwór) lub w płatkach w ilości 20 Mg/rok. W przypadku braku możliwości zakupu wodorotlenku sodu w roztworze 35% (z uwagi na jego brak na rynku) stosowanego z zasady, zastępczo zostanie użyty ług sodowy w płatkach.

W załączniku 3c do pozwolenia zintegrowanego, w którym określono ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do odwadniania w procesie D9 w ilości łącznej do 5 000 Mg/rok, kierowanych następnie do procesu termicznego przekształcania w procesie D10, zezwolono na odwadnianie kolejnych rodzajów odpadów o kodach:

- 16 81 01* Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
- 16 81 02 Odpady inne niż wymienione w 16 81 01*
- 16 82 01* Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
- 16 82 02 Odpady inne niż wymienione w 16 82 01*
- 19 04 04 Ciekłe odpady z procesów zeszkliviania
- 19 06 03 Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
- 19 06 05 Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
- 19 13 07* Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne,
- 19 13 08 Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07*.

Wnioskowe odpady, to głównie odpady z klęsk żywiołowych (powstałe w wyniku pożaru oraz pochodzące z nielegalnych składowisk. Odpady popożarowe, zakwalifikowane jako odpady z klęsk żywiołowych, mają wilgotność do 90%, jak również zawierają pianę pożarową, która nie powoduje wzrostu emisji z instalacji. Zanieczyszczona woda z odwadniania odpadów w procesie D9 kierowana jest do komory dopalającej do nawilżania spalin, natomiast pozostałość do spalania w procesie D10.

W załączniku nr 5 do pozwolenia zintegrowanego, w którym określono maksymalną masę odpadów kierowanych do przetwarzania w procesach D10, D9, R1 i R12 oraz odpadów zbieranych, magazynowanych w tym samym czasie oraz w okresie roku, uwzględniono wniosek w następującym zakresie:

- Zadaszony plac betonowy X-208b2 (odpady niebezpieczne) o pojemności 337,5 Mg, z możliwością powiększenia pojemności placu magazynowego dla odpadów niebezpiecznych o kolejne 337,5 Mg do 675,0 Mg, poprzez wykorzystanie placu X-208b1 (odpady inne niż niebezpieczne), o tej samej pojemności 337,5 Mg. Dla całego placu magazynowego ustanowiono najwyższą stawkę zabezpieczenia roszczeń tj. 1 500zł/Mg, ze względu na przesuwną granicę pomiędzy placami X-208b2 oraz X-208b1 (możliwe jest magazynowanie odpadów niebezpiecznych w tym samym czasie na obydwu placach).

- Zadaszony plac betonowy X-208b1 o pojemności 337,5 Mg, z możliwością powiększenia pojemności placu magazynowego o kolejne 337,5 Mg (do 675 Mg) poprzez wykorzystanie placu X-208b2, o tej samej pojemności 337,5 Mg. Dla całego placu magazynowego (łącznie X-208b1 oraz X-208b2) ustanowiono najwyższą stawkę 1 500 zł/Mg, ze względu na przesuwającą granicę pomiędzy placami X-208b1 oraz X-208b2 (możliwe magazynowanie, w tym samym czasie na obydwu placach odpadów niebezpiecznych).

Wnioskowana zmiana wynika z tego, że granica podziału pomiędzy placem X-208b1 (dotychczas wykorzystywanego wyłącznie do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne), a placem X-208b2 (dotychczas wykorzystywanego wyłącznie do magazynowania odpadów niebezpiecznych) jest umowna, co znaczy, że w trakcie eksploatacji instalacji możliwe jest wykorzystywanie, obydwu placów w całości, do magazynowania odpadów niebezpiecznych.

Wprowadzone zmiany nie mają wpływu na wysokość zabezpieczenia roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku, w wyniku działalności instalacji Raf-Ekologia Sp. o. o. w Jedliczu, ustalonego w punkcie X.23. pozwolenia, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256), w wysokości 3 419 555 zł.

Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane na terenie instalacji w ciągu roku nie zmienia się i wynosi:

- Odpady kierowane do procesów R1 i D10 - łącznie maksymalnie 10 000 Mg/rok.
- Odpady kierowane do procesu odwadniania D9 - 5000 Mg/rok.
- Odpady kierowane do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12 - łącznie maksymalnie 17 500 Mg/rok.
- Odpady zbierane – łącznie maksymalnie 5000 Mg/rok.

Instalacja posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie termicznego przekształcania odpadów oraz wyposażona jest w instalacje i urządzenia specjalistyczne mające na celu przetwarzanie odpadów i odzysk energii, odpowiadające wymaganiom ochrony środowiska.

Wszystkie odpady, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, będą dostarczane samochodami w pojemnikach DPPL (mauzerach), beczkach 0,2 m³, opakowaniach zbiorczych, jak również przywożone luzem, w celu usprawnienia rozładunku, umieszczane na placach zadaszonych:

- X-208b1 -(wszystkie odpady inne niż niebezpieczne) - po prawej stronie placu X-208,
- X-208b2 -(wszystkie odpady niebezpieczne) - po lewej stronie placu X-208.

Z placów X-208b1 (odpady inne niż niebezpieczne) lub X-208b2 (odpady niebezpieczne) będą kolejno zabierane pojemniki, z których beczką asenizacyjną wypompowywana będzie część płynna, a pozostałości przewożone będą na miejsce ich opróżniania tj.; rampę znajdującą się na basenie X-205c3, zgodnie warunkami

pozwolenia.

Instalacja do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych spełnia wymogi decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z art. 163 Kpa. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach (...), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zmiany wprowadzone niniejszą decyzją nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska i nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

P o u c z e n i e

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.
2. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może, w formie oświadczenia doręzonego do Marszałka Województwa Podkarpackiego, zrzec się prawa do wniesienia odwołania od wydanej decyzji. Z dniem doręczenia do organu administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.
3. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych winna spełniać wymogi decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

4. Zgodnie z art. 195 ust. 1 pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia zintegrowanego będzie skutkować jego cofnięciem.

Opłata skarbową w wys. 253,00 zł
uiszczoną w dniu 10.12.2025r.
na rachunek bankowy
Nr 90 1240 6960 3851 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowie

Otrzymują:

1. Pełnomocnik Pan Bogusław Wójcik
Pustynia 154C, 39-200 Dębica
2. RAF-EKOLOGIA Sp. z o.o.
ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze
3. PGW w Rzeszowie
ul. Hanasiewicza 17B, 35-103 Rzeszów
4. OS.I.
5. a/a

Do wiadomości:

1. PWIOŚ
2. Minister Klimatu i Środowiska

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

